

# Ahorro para la jubilación

#AhorroJubilaciónEXP

**2** DICIEMBRE  
2021  
10.00 - 11.00 h



COLABORADOR:

**BME** X  
BOLSAS Y MERCADOS ESPAÑOLES  
a SIX company

Según el informe de Inverco de 2020, el patrimonio de los fondos de inversión y planes de pensiones sigue en aumento (un 4,6% más que en 2019). Esto es una muestra de que cada vez son más las personas que deciden ahorrar de cara a la jubilación, pero, ¿cómo debemos afrontar ese ahorro a largo plazo? Durante el desayuno, pondremos sobre la mesa cómo se dibuja el sistema de pensiones en España y la necesidad de fomentar la cultura de ahorro en los ciudadanos. Además, subrayaremos la importancia de comenzar lo antes posible a hacer los deberes en materia de ahorro e inversión para poder disfrutar como deseamos de nuestro retiro laboral.

Actualmente, existen multitud de instrumentos de inversión, y es importante utilizar cada uno de forma adecuada. Entre 2014 y 2020- también según Inverco- se ha ido incrementando el horizonte temporal medio de inversión del ahorrador, por lo que las estrategias más conservadoras (monetarios y renta fija a corto plazo) han pasado de representar un 51% del patrimonio de los fondos de inversión al 25%. Al hilo de esto, debatiremos sobre cómo la renta variable usa el tiempo a su favor y permite componer el capital de manera compuesta en el largo plazo.

También se hará hincapié en el impacto de la introducción de criterios Ambientales, Sociales y de Gobierno Corporativo (ESG) en la gestión de carteras. La sostenibilidad puede contribuir a los resultados financieros a largo plazo de una empresa, por lo que, incorporar estas consideraciones en los procesos de análisis de inversión puede contribuir a mejorar las rentabilidades en el largo plazo.

10.00h.

### **Mesa debate**

- **D. Rafael Amil.** Director de Negocio. BESTINVER
- **D. Enrique Castellanos.** Director. INSTITUTO BME
- **D. Francisco Márquez de Prado.** Director comercial. J.P. MORGAN AM
- **Dña. Laura Núñez.** Profesora de IE University y directora del Observatorio del Ahorro Familiar de Fundación IE y Fundación Mutualidad Abogacía

**Moderador: Iñaki Garay.** Director adjunto. EXPANSIÓN

11.00h.

### **Fin del debate**